

TEMEL ÖZELLİKLER

Grafit Ringler; saf genişletilmiş grafit katmanların düzgünce bir araya getirilerek yüksek basınç altında hassas kalıplarda sıkıştırılmasıyla imal edilir. Yüksek çalışma sıcaklığı ve basınca karşı dayanım sağlar. İstenilen ölçüde düz, yarı konik, tam konik, alt ve üstü paslanmaz çelik takviyeli gibi farklı formlarda imal edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Maksimum çalışma sıcaklığı	≤ 550°C
Karbon oranı	> 98 %; > 99,85 %
Basınç	≤ 550 bar
Kül oranı	< 0,15 %
Sülfür oranı	< 1000 ppm
Klor oranı	Max 50 ppm
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36/A >40 %
Geri kazanım	ASTM F36/A >10 %
Yoğunluk	1,60 g/cm ²

